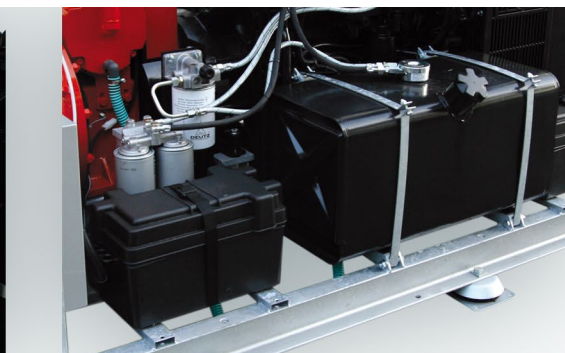
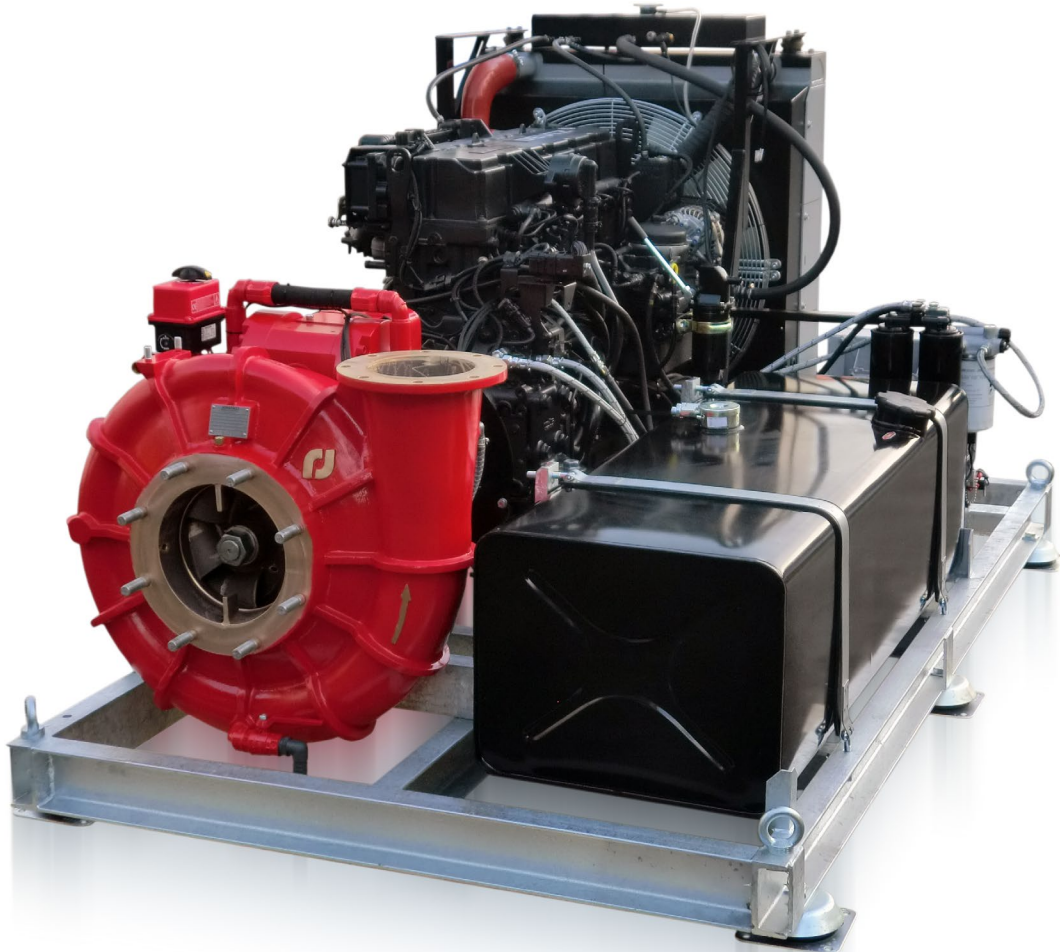
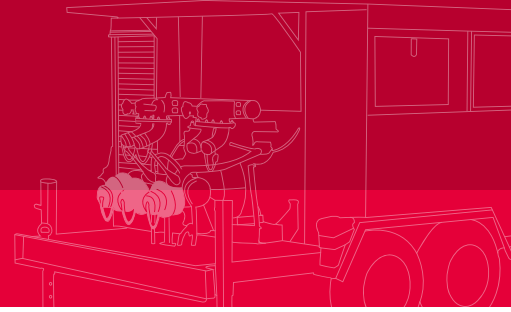


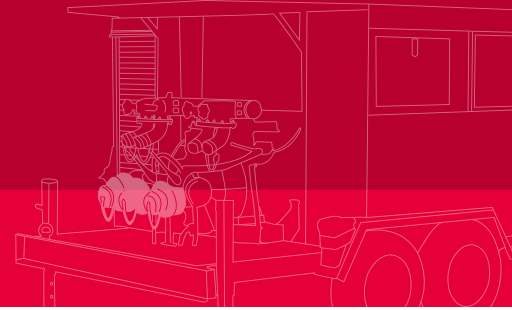
Pumpenaggregat ANP10000

Pumping Set ANP10000



Pumpenaggregat ANP10000

Pumping Set ANP10000



Pumpenaggregat

JOHSTADT-Fahrzeugeinbaupumpe NP10000 flexibel gekuppelt (nicht schaltbar) an einen Dieselmotor, montiert auf einem Grundrahmen, Bedienpanel, Zubehör

9000...10000 l/min bei 10 bar und 3 m Saughöhe
Konfiguration nach Kundenspezifikation

Weitere Informationen: siehe Datenblatt NP10000 

Antrieb

Dieselmotor DEUTZ/PERKINS oder gleichwertig, Abgasstufe nach Wunsch, Leistung 250 kW, Wasserkühlung mit Wärmetauscher und Lüfter, Elektrostart, Starterbatterien, Schalldämpfer und Luftfilter, Tankinhalt 300 l

Optionen: Tankgröße nach Wunsch, Tank im Grundrahmen integriert, Funkenfänger, Wasser/Wasser-Wärmetauscher

Bedienpanel


Beleuchtetes Bedienfeld in spritzwassergeschützter Box, Bedienelemente und Anzeigen für Pumpenaggregat und Zubehör, große Taster für einfache Bedienung

Grundrahmen

Stahl, geschweißt und komplett verzinkt; Pumpe, Antrieb, Tank, Batterie und Bedienpanel komplett montiert

Optionen: Silentblöcke für schwingungsarme Montage des Pumpenaggregats, Grundrahmen mit integriertem Tank, Kranösen

Zubehör

Optionen: Pumpendruckregelung , Verkleidung für das Pumpenaggregat, fahrbar auf Anhänger (siehe Datenblatt TNP), Umfeldbeleuchtung/Arbeitsscheinwerfer
Weiteres auf Anfrage

Pumping Set

JOHSTADT Vehicle Mounted Pump NP10000 close coupled (not switchable) to a diesel engine, mounted on a base frame, panel, accessory

*9000...10000 l/min at 10 bar and 3 m suction height
Configuration according to customer's specification*

Further information: see data sheet NP10000 

Engine

Diesel combustion engine DEUTZ/PERKINS or equal, emission category as required, performance 250 kW, water cooling system with heat exchanger and cooling fan, electrical starter, starter battery, exhaust silencer and air filter, tank capacity 300 l

Options: Tank capacity as desired, tank integrated in base frame, spark arrestor, water/water heat exchanger

Panel


Illuminated operating panel in a splash protected box, controls and displays for pumping set and accessory, large size buttons for easy handling

Base frame

Steel, welded and completely hot-dip galvanized; pump, diesel engine, fuel tank, batteries and panel completely mounted

Options: Silent block for anti-vibration mounting of the pumping set, Base frame with integrated tank, crane eyes

Accessory

*Options: Pump Pressure Control , Protection cover, wheeled on trailer (see data sheet TNP), flood-lighting/working lights
Further options on request*