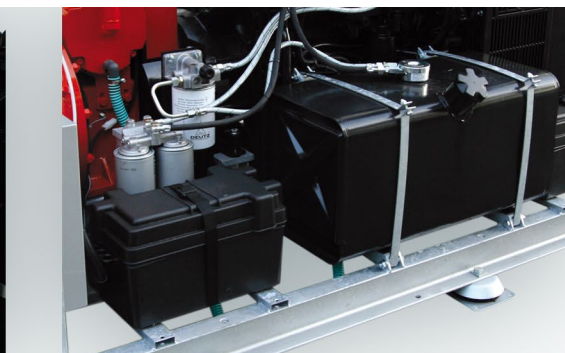
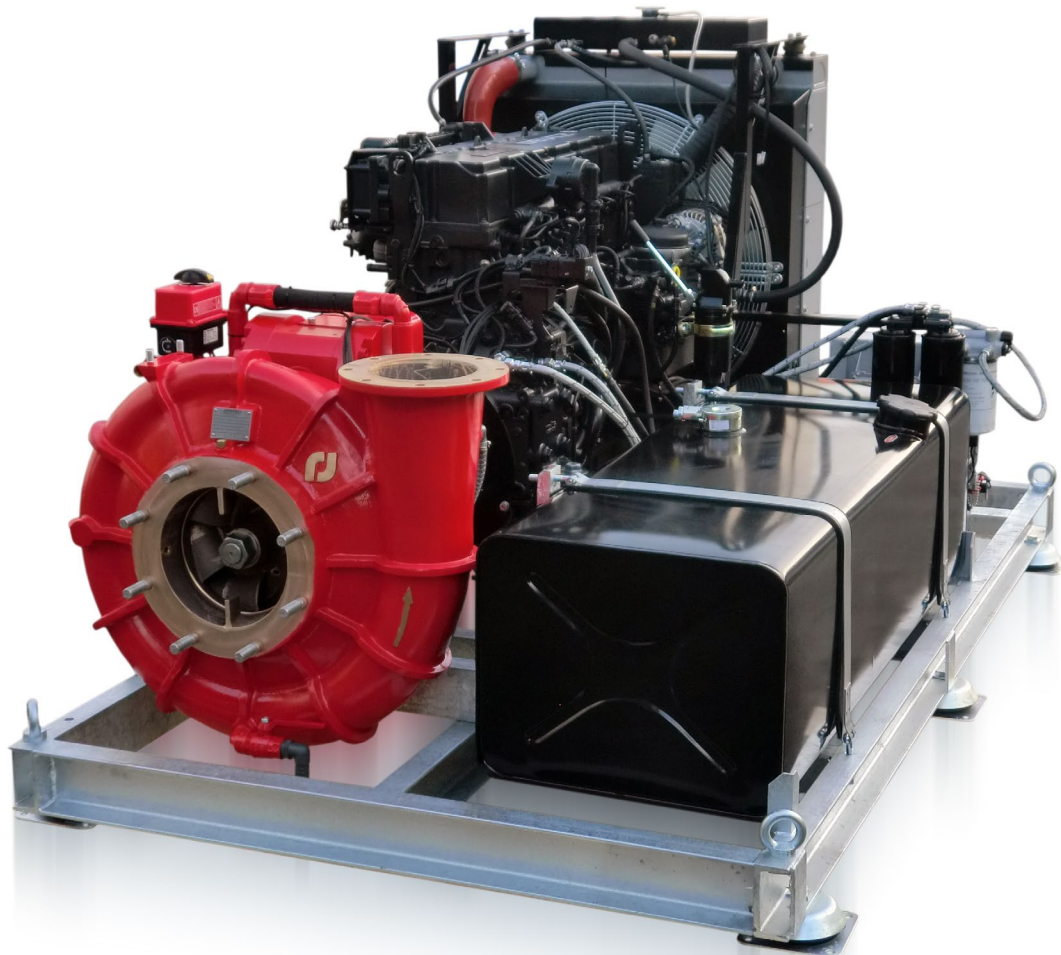
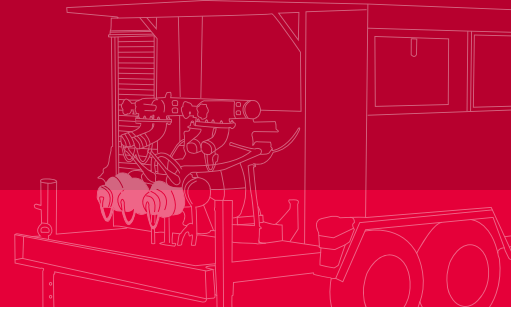


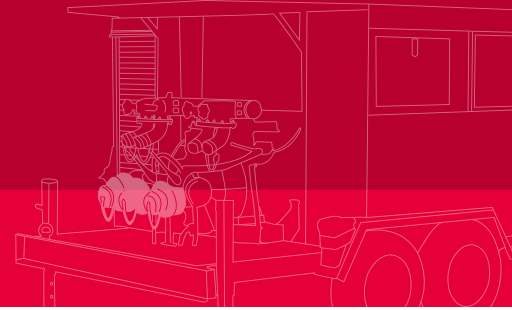
Pumpenaggregat ANP8000

Pumping Set ANP8000



Pumpenaggregat ANP8000

Pumping Set ANP8000



Pumpenaggregat

JOHSTADT-Fahrzeugeinbaupumpe NP8000 flexibel gekuppelt (nicht schaltbar) an einen Dieselmotor, montiert auf einem Grundrahmen, Bedienpanel, Zubehör

7000...8000 l/min bei 10 bar und 3 m Saughöhe

Konfiguration nach Kundenspezifikation

Weitere Informationen: siehe Datenblatt NP8000 [📄](#)

Antrieb

Dieselmotor DEUTZ/PERKINS oder gleichwertig, Abgasstufe nach Wunsch, Leistung 210 kW, Wasserkühlung mit Wärmetauscher und Lüfter, Elektrostart, Starterbatterien, Schalldämpfer und Luftfilter, Tankinhalt 300 l

Optionen: Tankgröße nach Wunsch, Tank im Grundrahmen integriert, Funkenfänger, Wasser/Wasser-Wärmetauscher

Bedienpanel

Beleuchtetes Bedienfeld in spritzwassergeschützter Box, Bedienelemente und Anzeigen für Pumpenaggregat und Zubehör, große Taster für einfache Bedienung

Grundrahmen

Stahl, geschweißt und komplett verzinkt; Pumpe, Antrieb, Tank, Batterie und Bedienpanel komplett montiert

Optionen: Silentblöcke für schwingungsarme

Montage des Pumpenaggregats, Grundrahmen mit integriertem Tank, Kranösen

Zubehör

Optionen: Pumpendruckregelung [📄](#), Verkleidung für das Pumpenaggregat, fahrbar auf Anhänger

(siehe Datenblatt TNP), Umfeldbeleuchtung/Arbeitsscheinwerfer

Weiteres auf Anfrage

Pumping Set

JOHSTADT Vehicle Mounted Pump NP8000 close coupled (not switchable) to a diesel engine, mounted on a base frame, panel, accessory

7000...8000 l/min at 10 bar and 3 m suction height

Configuration according to customer's specification

Further information: see data sheet NP8000 [📄](#)

Engine

Diesel combustion engine DEUTZ/PERKINS or equal, emission category as required, performance 210 kW, water cooling system with heat exchanger and cooling fan, electrical starter, starter battery, exhaust silencer and air filter, tank capacity 300 l

Options: Tank capacity as desired, tank integrated in base frame, spark arrestor, water/water heat exchanger

Panel

Illuminated operating panel in a splash protected box, controls and displays for pumping set and accessory, large size buttons for easy handling

Base frame

Steel, welded and completely hot-dip galvanized; pump, diesel engine, fuel tank, batteries and panel completely mounted

Options: Silent block for anti-vibration mounting of the pumping set, Base frame with integrated tank, crane eyes

Accessory

Options: Pump Pressure Control [📄](#), Protection cover, wheeled on trailer (see data sheet TNP), flood-lighting/working lights

Further options on request